

Výskumný ústav dopravný, a.s.  
Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina  
Inšpekčný orgán VÚD, a.s.

---

**M1**

**Metodický postup výkonu inšpekcie/dohľadu**

**Výrobok: Zvislé dopravné značky, premenné dopravné značky, stípy dopravných značiek a svetelnej signalizácie, smerové stípičky, bariérové stípičky a vodiace zariadenia určené na trvalú inštaláciu**

Vypracoval: Ing. Michal Kais Dňa: 16.05.2019	Dátum vydania 17.05.2019
Kontroloval: Ing. Elena Kaločová Dňa: 17.05.2019	Vydanie: 3
Vydal: IO VÚD, a.s.	Číslo výtlačku:
Schválil: Ing. Elena Kaločová, vedúca IO VÚD, a.s.	Počet strán: 6
Výtlačok uložený: IO VÚD, a.s.	Revízia: 0 Počet mesiacov: 24

Výrobok: Zvislé dopravné značky, premenné dopravné značky, stĺpy dopravných značiek a svetelnej signalizácie, smerové stĺpiky, bariérové stĺpiky a vodiace zariadenia určené na trvalú inštaláciu

### Zoznam revízií a zmien (zmenový list)

Kap. / Príloha	Dát. revízie (r.) a zmeny (z.)	Dôvod revízie alebo zmeny	vykonal	schválil
<b>vyd. 1</b>	19.01.2018			
-	-	-	-	-
<b>vyd. 2</b>	10.04.2018			
-	-	-	-	-
<b>vyd. 3</b>	17.5.2019			
<b>kap. -&gt;</b>	Súčasť vydania:	<p><b>Kap. Postup záznamov pre priebežný dohľad v Check liste Tlačivo TL IO 10 VÚD a.s.:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Doplnený bod č.2 o preukázaní výrobcami vykonaných odporúčaní z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu</li> <li>- Prečíslované ostatné body</li> </ul> <p><b>Kap. ...bod 16:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pôvodný nadpis „<b>balenie a označovanie výrobkov</b>“, nový nadpis „<b>balenie výrobkov</b>“</li> </ul>	-	-

Výrobok: Zvislé dopravné značky, premenné dopravné značky, stĺpy dopravných značiek a svetelnej signalizácie, smerové stĺpiky, bariérové stĺpiky a vodiace zariadenia určené na trvalú inštaláciu

---

Typ inšpekcie: Počiatočná inšpekcia/Priebežný dohľad (systém 1)

Právne predpisy: nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, ktorým sa ustanovujú harmonizované podmienky uvádzania stavebných výrobkov na trh a ktorým sa zrušuje smernica Rady 89/106/EHS v platnom znení (ďalej len „nariadenie“)

Ostatné predpisy: Inšpekčný postup č. IP-I038

Technická špecifikácia: **EN 12899-1: 2007** Trvalé zvislé dopravné značky;  
Časť 1: Trvalé značky

**EN 12899-3: 2007** Trvalé zvislé dopravné značky;  
Časť 3: Smerové stĺpiky a odrazky.

**EN 12899-4: 2007** Trvalé zvislé dopravné značky;  
Časť 4: Vnútro podniková kontrola výroby

**EN 12899-5: 2007** Trvalé zvislé dopravné značky;  
Časť 5: Počiatočná skúška typu

**EN 12966-1: 2005+A1: 2009** Zvislé dopravné značky. Dopravné značky s premennými symbolmi. Časť 1: Norma na výrobok

**EN 12966-2: 2005** Zvislé dopravné značky. Dopravné značky s premennými symbolmi. Časť 2: Počiatočná skúška typu

**EN 12966-3: 2005** Zvislé dopravné značky. Dopravné značky s premennými symbolmi. Časť 3: Vnútro podniková kontrola výroby

Účel inšpekcie/dohľadu: Overenie súladu uplatňovaného systému riadenia výroby výrobcu s technickou špecifikáciou a nariadením a príp. splnenie opatrení uložených pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcich priebežných dohľadoch.

Pracovný postup inšpekcie/dohľadu:

Pre výkon inšpekcií/dohľadov platí Príručka kvality IO VÚD, a.s. kapitola 7.1. Metodika postupu výkonu inšpekcie/dohľadu a Inšpekčný postup č. IP-I038.

Inšpekcia/dohľad sa vykoná podľa požiadaviek stanovených v nariadení a príslušnej technickej špecifikácii.

Všeobecne:

- normy obsahujú ustanovenia o zaistení kvality a kontroly ako súčasti integrity výrobku;
- pre účely systému kvality je treba vziať do úvahy normu EN ISO 9001.

Výrobok: Zvislé dopravné značky, premenné dopravné značky, stĺpy dopravných značiek a svetelnej signalizácie, smerové stĺpiky, bariérové stĺpiky a vodiace zariadenia určené na trvalú inštaláciu

---

### **Postup záznamov pre počiatočnú inšpekciu v Check liste Tlačivo TL IO 09 VÚD a.s.:**

- Bod č. 1 – výrobca preukáže, či plní požiadavky systému manažérstva kvality podľa STN EN ISO 9001 – predložením Certifikátu a správy z posledného auditu. V prípade, že nemá certifikát manažérstva kvality je potrebné dôkladne preskúmať systém riadenia výroby (SRV) predmetného výrobku.
- Bod č. 2 – výrobca preukáže vymedzenie postavenia SRV stavebného výrobku (SV) a jej nezávislosť predložením svojho predpisu riadenej dokumentácie (najčastejšie organizačným poriadkom s vymedzením právomocí, príp. pracovným poriadkom).
- Bod č. 7 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby bude vykonávať vstupnú, medzioperačnú a výstupnú kontrolu vlastností stavebného výrobku. Musí zaznamenávať, ktoré vlastnosti materiálov overuje prípadne skúša pri nákupe (vstupná kontrola), v priebehu procesu výroby (medzioperačná kontrola) a pri ukončení výroby (výstupná kontrola), tak aby bolo preukázateľné, že výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.
- Bod č. 8 – výrobca musí preukázať, že systém riadenia výroby je dostatočný na to, aby v prípade vzniknutia chyby alebo odchýlky vstupných materiálov, v priebehu výroby alebo hotových výrobkov boli tieto nedostatky odstránené včas a aby sa zabránilo uvedeniu takýchto výrobkov na trh.
- Bod č. 10 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva predpísané skúšky stanovené príslušnou technickou špecifikáciou (pozn.: záznam/protokol o skúške).
- Bod č. 11 – výrobca musí preukázať, že v prípade nákupu kľúčových prvkov/polotovarov použitých na výrobu výrobku má zabezpečené overenie SRV týchto prvkov/polotovarov ako aj technologických a skúšobných postupov, skúšobných zariadení a personálu, tak aby bolo preukázateľné, že konečné výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.
- Bod č. 12 – metrologické zabezpečenie:  
Meracie a skúšobné prístroje musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované, kalibrované a vykonávané ich údržba. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.
- Bod č. 13 – strojné zariadenia:  
Výrobné strojné zariadenia musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované a riadne udržiavané. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.
- Bod č. 17 – Je nutné, aby výrobca mal vypracovaný predpis na balenie výrobkov, ktorý špecifikuje postupy balenia zaručujúce nepoškodenie stavebného výrobku pri manipulácii a preprave na miesto určenia.
- Bod č. 19 – vyhlásenie o parametroch a značka zhody:  
Označovanie podľa nariadenia čl. 4 a 6.

Výrobok: Zvislé dopravné značky, premenné dopravné značky, stĺpy dopravných značiek a svetelnej signalizácie, smerové stĺpiky, bariérové stĺpiky a vodiace zariadenia určené na trvalú inštaláciu

---

### **Postup záznamov pre priebežný dohľad v Check liste Tlačivo TL IO 10 VÚD a.s.:**

- Bod č. 1 – skontroluje sa odstránenie nezhôd z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu
- Bod č. 2 – výrobca preukáže vykonanie odporúčaní z predchádzajúcej inšpekcie/dohľadu
- Bod č. 3 – výrobca preukáže, či plní požiadavky systému manažérstva kvality podľa STN EN ISO 9001 – predložením Certifikátu a správy z posledného auditu. V prípade, že nemá certifikát manažérstva kvality, je potrebné dôkladne preskúmať systém riadenia výroby (SRV) predmetného výrobku.
- Bod č. 4 – výrobca preukáže vymedzenie postavenia SRV SV a jej nezávislosť predložením svojho predpisu riadenej dokumentácie (najčastejšie organizačným poriadkom s vymedzením právomocí, príp. pracovným poriadkom).
- Bod č. 9 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva vstupnú, medzioperačnú, výstupnú kontrolu vlastností stavebného výrobku. Musí zaznamenávať, ktoré vlastnosti materiálov overuje, prípadne skúša pri nákupe (vstupná kontrola), v priebehu procesu výroby (medioperačná kontrola) a pri ukončení výroby (výstupná kontrola), tak aby bolo preukázateľné, že výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.
- Bod č. 10 – výrobca musí preukázať, že systém riadenia výroby je dostatočný na to, aby v prípade vzniknutia chyby alebo odchýlky vstupných materiálov, v priebehu výroby alebo hotových výrobkov boli tieto nedostatky odstránené včas a aby sa zabránilo uvedeniu takýchto výrobkov na trh.
- Bod č. 11 – výrobca musí preukázať, že v priebehu procesu výroby vykonáva predpísané skúšky stanovené príslušnou technickou špecifikáciou (pozn.: záznam/protokol o skúške).
- Bod č. 12 – výrobca musí preukázať, že v prípade nákupu kľúčových prvkov/polotovarov použitých na výrobu výrobku má zabezpečené overenie SRV týchto prvkov/polotovarov ako aj technologických a skúšobných postupov, skúšobných zariadení a personálu, tak aby bolo preukázateľné, že konečné výrobky súhlasia s výrobkami, ktoré boli hodnotené pre účel posúdenia parametrov.
- Bod č. 13 – metrologické zabezpečenie:  
Meracie a skúšobné prístroje musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované, kalibrované a vykonávaná ich údržba. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.
- Bod č. 14 – strojné zariadenia:  
Výrobné strojné zariadenia musia byť používané v súlade s inštrukciami ich výrobcov. Prístroje musia byť pravidelne kontrolované a riadne udržiavané. Výsledky musia byť zaznamenávané a riadne dokumentované.
- Bod č. 17 – balenie výrobkov:  
Je nutné, aby výrobca mal vypracovaný predpis na balenie výrobkov, ktorý špecifikuje postupy balenia zaručujúce nepoškodenie stavebného výrobku pri manipulácii a preprave na miesto určenia.
- Bod č. 19 – vyhlásenie o parametroch a značka zhody:  
Označovanie podľa nariadenia čl. 4 a 6.