

Postup posudzovania parametrov a uplatňovania systémov posudzovania parametrov

Certifikačný orgán pre výrobky (COV) uverejňuje postup **posudzovania parametrov**, aby poskytol informácie o priebehu procesu posudzovania parametrov ďalším zainteresovaným stranám. Postup je vytvorený na základe Príručky Kvality Certifikačného orgánu pre výrobky (PK COV). Informácie sú uverejnené na www.vud.sk.

1 POJMY A POUŽITÉ SKRATKY

Zákon	Zákon NR SR č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch
Nariadenie CPR	Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady EÚ č. 305/2011
Vyhláska	Vyhláska MDVRR SR č. 162/2013 Z. z. ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov
AO	Autorizovaná osoba
NO	Notifikovaná osoba
COV	Certifikačný orgán na výrobky
SL	Skúšobné laboratórium
VCOV	Vedúci certifikačného orgánu na výrobky
VSL	Vedúci skúšobného laboratória
MDVRR SR	Ministerstvo dopravy výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky
SK certifikát výrobku	Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku
SK Certifikát systému riadenia	Certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu
CE certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov
CE certifikát systému riadenia	Certifikát zhody systému riadenia výroby
Manuál PP	Manuál na posúdenie parametrov – dokument, ktorým sa zabezpečí správy výkon overenia nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku postupmi podľa systémov posudzovania parametrov pre jednotlivé skupiny výrobkov
Počiatočná inšpekcia	počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby
Priebežný dohľad	priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby
Trh	domáci (Slovenská republika) a trh Únie
Technické špecifikácie:	
STN	Slovenská technická norma
EN	Európska norma
hEN	Harmonizovaná európska norma
STP	Slovenské technické posúdenie
ETP	Európske technické posúdenie

Posudzovanie parametrov je postup, ktorý výrobca musí zabezpečiť pred uvedením výrobku na trh. Obsahom je overenie nemennosti výrobcom deklarovaných parametrov podstatných vlastností výrobku postupmi podľa systémov posudzovania parametrov pre jednotlivé skupiny výrobkov.

Typ výrobku je súbor reprezentatívnych úrovní alebo tried parametrov podstatných vlastností stavebného výrobku, vyrobeného za použitia určitej kombinácie surovín alebo iných prvkov v osobitnom výrobnom procese.

Posúdenie a overenie nemennosti parametrov sa vykonáva pred uvedením výrobku na trh, na vzorke výrobku odobratej výrobcom/AO/NO alebo výpočtom, tabuľkovou hodnotou podľa určenej STN/STP/hEN/ETP. Vykonáva sa s ohľadom na systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, výrobca/AO/NO v rozsahu podľa vykonávacieho predpisu pre výrobcom definovanú oblasť použitia výrobku.

Certifikácia je postup posudzovania parametrov a postup overovania zhody systému riadenia výroby. Certifikáciu vykonáva AO/NO podľa určenej STN/hEN/ alebo STP/ETP, pričom použije príslušný manuál PP. Výsledkom je SK/CE certifikát.

Pod certifikáciou sa v tomto dokumente myslí postup podľa Zákona/Nariadenia CPR.

Počiatočná inšpekcia – je zisťovanie, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatočnej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou.

Priebežný dohľad – je overovanie nemennosti parametrov výrobku a sledovanie, či v priebehu výroby je uplatňovaný systém riadenia výroby v súlade s požiadavkami určenej STN/hEN alebo STP/ETP a Zákonom/Nariadením CPR a či výrobca splnil opatrenia uložené AO/NO pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.

Autorizovaná osoba – je právnická osoba, ktorej bola Ministerstvom dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky udelená autorizácia podľa Zákona.

Notifikovaná osoba – je osoba, ktorej bola Ministerstvom dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja Slovenskej republiky udelená notifikácia podľa Nariadenia CPR.

Inšpektor je osoba podľa PK COV, kompetentná vykonávať počiatočné inšpekcie a priebežný dohľad, spracovávať príslušné výstupné dokumenty; je osoba kompetentná odoberať vzorky na skúšku v SL.

Posudzovateľ je osoba podľa PK COV kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov, certifikáciu výrobku a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

Technik SL je osoba podľa PK COV kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

Žiadateľ je zákazník – výrobca/dovozca/splnomocnený zástupca výrobcu/distribútor, ktorý si objedná certifikáciu, priebežný dohľad alebo posúdenie a overenie nemennosti parametrov (podľa Zákona, Nariadenia CPR).

Klasifikácia výrobku je priradenie triedy na základe porovnania hodnôt parametrov zistených skúškou (výpočtom) s prípustnými hodnotami (kritériami) parametrov definovaných v dokumente, podľa ktorého sa klasifikácia vykonáva (zvyčajne klasifikačná norma).

2. Postup posudzovania parametrov v systémoch 1, 1+, I, I+, 2+, II+

2.1 Úvodné činnosti

Písomnú žiadosť o vydanie SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia podáva výrobca, splnomocnený zástupca, dovozca alebo distribútor (ďalej len žiadateľ) na predpísanom tlačive, pričom uvedie všetky v nej predpísané náležitosti a pripojí v nej predpísané prílohy.

Konanie o vydanie SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia začína dňom doručenia písomnej žiadosti.

Ak žiadosť nie je úplná, posudzovateľ žiadateľa písomne upozorní na nedostatky žiadosti a vyzve ho, aby v určenej lehote žiadosť doplnil alebo odstránil jej iný nedostatok.

Ak to žiadateľ v určenej lehote neurobí, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.

AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi aj vtedy, ak žiadateľ vzal žiadosť späť pred uzavretím zmluvy alebo ak zistí, že nie je príslušná na certifikáciu v rozsahu podanej žiadosti, autorizácia/notifikácia jej bola odňatá po podaní žiadosti, neexistuje určená norma (STN, hEN) ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť certifikáciu, výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania, výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo v tej istej veci prebieha certifikácia u inej autorizovanej osoby/notifikovanej osoby.

Ak prípad vrátenia alebo späť vzatia žiadosti nenastane, AO/NO do 10 pracovných dní odo dňa, keď je žiadosť úplná, odošle žiadateľovi návrh zmluvy o podmienkach vydania SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia.

Ak žiadateľ návrh zmluvy odmietne alebo ak zmluva nevznikne z iného dôvodu, AO/NO v konaní nepokračuje

a žiadosť vráti žiadateľovi.

Odstúpiť od zmluvy môže žiadateľ, AO, NO: ak žiadateľ, AO alebo NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinný/á a bez súčinnosti zainteresovaných strán nemožno v plnení zmluvy pokračovať.

2.2 Vzorky výrobkov

2.2.1 Výber vzoriek

Posudzovateľ, podľa špecifikácií, určených v manuáli PP a podľa definície oblasti použitia výrobku, stanoví vzorky a rozsah skúšok na účely posúdenia parametrov výrobku v rozsahu žiadosti žiadateľa. Pri rozhodovaní postupuje so zreteľom na objektivitu skúšania a efektívnosť výdavkov žiadateľa.

2.2.2 Odber vzoriek

Odber vzoriek vykonáva inšpektor podľa PK COV. Posudzovateľ určí inšpektorovi spôsob odberu (dohodnutý v zmluve alebo vyplývajúci z technickej špecifikácie – STN/hEN alebo STP/ETP) a poskytne výkresovú dokumentáciu skúšobnej vzorky, pokiaľ sa prevzatie dokumentácie nevykoná na mieste počas počiatočnej inšpekcie. Možné spôsoby odberu a podrobnosti ich vykonania sú popísané v PK COV. Protokol o odbere vzoriek (podľa PK COV) posúdi posudzovateľ a rozhodne o jeho využití pri certifikácii výrobku.

2.2.3 Skúšanie vzoriek

Skúškami na účely posudzovania parametrov sú skúška typu výrobku, plánovaná skúška a kontrolná skúška. Výsledky skúšok sa dokumentujú protokolmi o skúškach a o výpočtoch.

2.3 Postup posudzovania parametrov

Systém posudzovania parametrov stanoví AO/NO na základe údajov deklarovaných v žiadosti žiadateľom.

2.3.1 Systémy posudzovania parametrov podľa Zákona:

Posudzovanie parametrov podstatných vlastností stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú určené normy alebo SK technické posúdenia, vykoná AO jedným alebo kombináciou niekoľkých systémov posudzovania parametrov označených ako systém I+, systém I, systém II+:

- a) **systém I+:** výrobca vydá SK vyhlásenie o parametroch na základe týchto činností
 1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 - 1b. ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok,
 2. AO ako COV vydá SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku na základe
 - 2a. posúdenia a overenia nemennosti parametrov na základe skúšky typu na vzorkách odobratých AO, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie stavebného výrobku,
 - 2b. počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby,
 - 2d. kontrolných skúšok (vrátane odberu vzoriek),
- b) **systém I:** výrobca vydá SK vyhlásenie o parametroch na základe týchto činností
 1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 - 1b. ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní v súlade s predpísaným plánom skúšok,
 2. AO ako COV vydá SK certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku na základe
 - 2a. posúdenia a overenia nemennosti parametrov na základe skúšky typu na vzorkách odobratých AO, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie stavebného výrobku,
 - 2b. počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby,
- c) **systém II+:** výrobca vydá SK vyhlásenie o parametroch na základe týchto činností
 1. výrobca vykoná

- 1a. riadenie výroby,
 - 1b. určenie typu stavebného výrobku na základe skúšky typu na vzorkách odobratých výrobcom, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej
 - 1c. ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaných plánov skúšok, dokumentácie stavebného výrobku,
2. AO ako COV vydá SK certifikát o zhode systému riadenia výroby u výrobcu na základe
- 2a. počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2b. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby,

2.3.2 Systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov podľa Nariadenia CPR:

Na posudzovanie parametrov stavebných výrobkov, na ktoré sa vzťahujú harmonizované normy alebo európske technické posúdenia, sa uplatnia systémy posudzovania parametrov označené ako systém 1+, systém 1, systém 2+:

- a) **systém 1+**: vyhlásenie výrobcu o parametroch podstatných vlastností stavebného výrobku na základe týchto činností:
- 1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 - 1b. ďalšie skúšky vzoriek, ktoré vo výrobnom závode odobral výrobca v súlade s predpísaným plánom skúšok,
 - 2. NO ako COV rozhodne o vydaní, obmedzení, pozastavení alebo zrušení CE certifikátu na základe výsledkov týchto posúdení a overení vykonaných touto osobou
 - 2a. posúdenia parametrov stavebného výrobku vykonané na základe skúšky (vrátane odberu vzoriek), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
 - 2b. počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby,
 - 2d. kontrolných skúšok vzoriek odobratých NO na certifikáciu výrobkov vo výrobnom závode alebo v skladoch výrobcu.
- b) **systém 1**: vyhlásenie výrobcu o parametroch podstatných vlastností stavebného výrobku na základe týchto činností:
- 1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 - 1b. ďalšie skúšky vzoriek, ktoré vo výrobnom závode odobral výrobca v súlade s predpísaným plánom skúšok,
 - 2. NO ako COV rozhodne o vydaní, obmedzení, pozastavení alebo zrušení CE certifikátu na základe výsledkov týchto posúdení a overení vykonaných touto osobou
 - 2a. posúdenia parametrov stavebného výrobku na základe skúšky (vrátane odberu vzoriek), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
 - 2b. počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.
- c) **systém 2+**: vyhlásenie výrobcu o parametroch podstatných vlastností stavebného výrobku na základe týchto činností:
- 1. výrobca vykoná
 - 1a. posúdenie parametrov stavebného výrobku na základe skúšky (vrátane odberu vzoriek), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisanej dokumentácie daného výrobku
 - 1b. riadenie výroby
 - 1c. skúšky vzoriek, ktoré vo výrobní odobral výrobca v súlade s predpísaným plánom skúšok,
 - 2. NO ako COV rozhodne o vydaní, obmedzení, pozastavení alebo zrušení CE certifikátu systému riadenia na základe výsledkov týchto posúdení a overení vykonaných touto osobou
 - 2a. počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2b. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

2.4 Postup overovania zhody systému riadenia výroby

2.4.1 Systém riadenia výroby

Systémom riadenia výroby je stála organizácia vnútornej kontroly výrobcu, ktorá zabezpečuje, aby proces výroby a vyrobený výrobok boli v súlade s požiadavkami Zákona/Nariadenia CPR na nemennosť parametrov podstatných vlastností výrobku podľa určenej normy (STN, hEN) alebo STP, ETP.

Systém riadenia výroby zahŕňa

- a) vydávanie prevádzkových predpisov upravujúcich kontrolné postupy,
- b) vykonávanie kontrolných postupov podľa prevádzkových predpisov,
- c) zaznamenávanie vykonaných kontrol a ich výsledkov,
- d) využívanie výsledkov kontrol a vykonaných skúšok na nápravu zistenej nezhody parametrov podstatných vlastností výrobku s požiadavkami podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP a na úpravu kontrolných postupov s cieľom odstrániť príčinu tejto nezhody.

Podľa druhu a zloženia výrobku, technológie jeho výroby a citlivosti parametrov jeho podstatných vlastností na zmeny vo výrobe kontrolné postupy zahŕňajú všetky alebo len niektoré z týchto činností:

- a) opis a kontrolu vstupných surovín, polotovarov, komponentov alebo ich častí alebo zložiek,
- b) kontrolu používaného výrobného zariadenia v jednotlivých medzistupňoch výroby, najmä nastavenie strojov a ich vybavenie.

Uplatňovanie systému riadenia výroby musí výrobca organizovať tak, aby výrobu opustili len výrobky, ktoré prešli všetkými kontrolnými postupmi určenými v prevádzkových predpisoch. Ak výrobok opustil výrobu a bol expedovaný skôr, než výrobca zistil všetky výsledky kontrolných postupov, bezodkladne o tom upovedomí jeho odberateľa.

Výrobca je povinný vypracúvať správy o výsledkoch vykonaných kontrolných postupov a sledovať, či výrobok prešiel všetkými kontrolnými postupmi podľa prevádzkových predpisov. Zo správ musí jednoznačne vyplývať, že výrobok má všetky parametre podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP. Pri vyhodnocovaní výsledkov kontrolných postupov sa prednostne uplatňujú štatistické metódy.

Ak sa kontrolnými postupmi v niektorej fáze alebo medzistupni výroby zistí, že vyrábaný výrobok nemá parametre podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP, výrobca je povinný bezodkladne vykonať úkony na odstránenie príčin zistenej nezhody. Po odstránení nezhody výrobca zabezpečí opakovanie kontrolných postupov určených prevádzkovými predpismi. Výrobky, ktoré nie sú v zhode s parametrami podstatných vlastností podľa určenej normy (STN, hEN) alebo podľa STP/ETP, výrobca bezodkladne vyradí z dodávky určenej na sprístupnenie na trhu, vhodne ich označí a až do rozhodnutia o ich použití uskladní ich oddelene od ostatných výrobkov.

Výrobca je povinný pre každé miesto výroby, v ktorom sa vyrába výrobok, jeho časť alebo zložka, a pre každý stupeň výroby poveriť zamestnanca, aby zabezpečoval postupy posudzovania parametrov podstatných vlastností výrobku, zisťoval a zaznamenával všetky prípady nezhody s určenou normou (STN, hEN) alebo a STP/ETP a určoval opatrenia na odstránenie zistenej nezhody. Poverený zamestnanec musí mať potrebné vedomosti o systéme riadenia výroby a o technológii výroby.

Výrobca je povinný zabezpečiť, aby sa na kontrolné postupy používali len zariadenia schopné prevádzky, overené a kalibrované. Na kontrolné postupy musí mať výrobca kontrolné, skúšobné a meracie zariadenia a ostatné potrebné vybavenie. Ak výrobca nemá také zariadenie alebo vybavenie, je povinný zabezpečiť, aby kontrolné postupy vykonala iná osoba, ktorá má potrebné zariadenie a vybavenie a zamestnancov spôsobilých na ich používanie.

Výrobca je povinný viesť dokumentáciu systému riadenia výroby, v ktorej zaznamenáva opis výroby, dátum výroby, použitý kontrolný postup, zistené výsledky a kritériá zhody parametrov podstatných vlastností výrobku.

Výrobca je povinný po celý čas výroby a 10 rokov odo dňa jej skončenia uchovávať úplnú dokumentáciu o výrobku a o jednotlivých šaržach vyrobeného výrobku vrátane výrobných detailov a údajov o parametroch podstatných vlastností výrobku, ako aj záznamy o tom, komu bol expedovaný výrobok alebo jeho šarže ako prvému odberateľovi. Výrobok a jeho šarže musia byť jednoznačne identifikovateľné a podrobnosti o jeho výrobe spätne vysledovateľné.

2.4.2 Inšpekcie

Inšpekciami na účely certifikácie sú počiatková inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby (ďalej len „počiatková inšpekcia“) a priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby (ďalej len „priebežný dohľad“). Počiatkovú inšpekciu a priebežný dohľad vykonáva AO/NO.

2.4.3 Počiatková inšpekcia

Účelom počiatkovej inšpekcie je zistiť, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatkovej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou.

Počiatková inšpekcia sa vykonáva pri začatí výroby stavebného výrobku.

2.4.4 Priebežný dohľad

Účelom priebežného dohľadu je sledovať v priebehu výroby, či uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s požiadavkami určenej normy STN, hEN alebo ETP/STP a Zákonom/Nariadením CPR a či výrobca splnil opatrenia uložené AO/NO pri počiatkovej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.

Plánovaný priebežný dohľad sa uskutočňuje na podklade písomnej správy z počiatkovej inšpekcie v lehotách podľa plánu vykonávania priebežného dohľadu vypracovaného AO/NO na základe určenej normy (STN, hEN) alebo na základe STP/ETP.

Neplánovaný priebežný dohľad sa vykonáva

- a) na základe oznámenia výrobcu o zmene technológie výroby alebo o zmene organizácie vnútornej kontroly výroby,
- b) na kontrolu odstránenia nedostatkov zistených predchádzajúcim priebežným dohľadom alebo kontrolou vykonanou orgánom určeným výkonom dozoru nad trhom
- c) pri obnovení výroby, ak prerušenie výroby trvalo dlhšie ako 12 mesiacov.

Čas medzi vykonaním priebežného dohľadu nesmie byť dlhší ako 12 mesiacov.

Vykonanie priebežného dohľadu zabezpečí inšpektor tak, že 1 mesiac pred plánovaným termínom výkonu nasledujúceho priebežného dohľadu zašle o tom výrobcovi oznam. Priebežný dohľad vykoná inšpektor.

Výsledok priebežného dohľadu a posúdenie akýchkoľvek zmien, odstránenia nedostatkov, nezhôd ako aj posúdenie stálej účinnosti **systému riadenia výroby**, jeho dôveryhodnosť, súlad so Zákonom/Nariadením CPR a s technickými špecifikáciami (STN/hEN resp. STP/ETP) sa uvedie v písomnej Správe o výsledku priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

Výrobca je povinný bezodkladne oznamovať AO/NO zmeny technológie výroby a použitých surovín, polotovarov a komponentov, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vlastnosti výrobku, ako aj organizačné a personálne zmeny v systéme riadenia výroby, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vnútornú kontrolu.

2.5 Rozhodnutia COV o vydaní SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia

2.5.1 Vydanie správy o certifikácii

Správa obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre podstatných vlastností výrobku (Posúdenie a overenie nemennosti parametrov) a systém riadenia výroby (Správa o výsledku počiatkovej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby) sú v zhode alebo nezohode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a v súlade so Zákonom /Nariadením CPR.

2.5.2 Rozhodnutie COV o vydaní SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia

V prípade, že závery správy o certifikácii sú kladné (parametre podstatných vlastností výrobku a systému riadenia výroby sú v zhode), vydá VCOV Rozhodnutie o vydaní SK/CE certifikátu. V opačnom prípade vydá oznámenie o nevydaní SK/CE certifikátu.

2.5.3 Vydanie SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia a jeho platnosť

Na základe zistení z konania o vydanie SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia AO/NO vydá:

- SK/EC certifikát výrobku/systému riadenia (podľa PK COV), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre podstatných vlastností výrobku a systém riadenia výroby sú v zhode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a Zákona/Nariadenia CPR;
- Oznámenie o nevydaní SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia (podľa PK COV), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že aspoň jeden z parametrov podstatných vlastností výrobku a/alebo systém riadenia výroby nie sú v zhode s parametrami podľa určenej STN/hEN alebo STP/ETP podľa príslušného manuálu PP a Zákona/Nariadenia CPR;

SK/CE certifikát výrobku/systému riadenia je platný odo dňa, ktorý je v ňom uvedený ako deň platnosti. SK/CE certifikát sa vydáva s platnosťou na neurčitý čas.

AO/NO obmedzí platnosť SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia, ak o to požiadajú žiadateľ písomne, a to na čas, ktorý uviedol v žiadosti alebo uplatnil v konaní.

AO/NO môže obmedziť platnosť SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia aj vtedy, ak:

- a) výrobca pripravuje zmenu technológie výroby alebo zmenu systému riadenia výroby, a to na čas vykonania zmeny,
- b) údaje o výrobku alebo systéme riadenia výroby majú časovo obmedzenú platnosť, a to na čas ich platnosti,
- c) odstránenie zistenej nepodstatnej odchýlky od určenej STN/hEN alebo od STP/ETP vyžaduje systémovú zmenu v technológii výroby alebo zmenu v systéme riadenia výroby, a to na čas ich uskutočnenia, najviac však na päť rokov.

SK/CE certifikát výrobku/systému riadenia možno kopírovať len ako celok. Kopírovať len jeho časť možno len so súhlasom AO/NO, ktorá ho vydala.

Výrobca vydá a zverejní SK vyhlásenie o parametroch/Vyhlásenie o parametroch najskôr v deň nasledujúci po dni začiatku platnosti SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia.

Ak sa počas platnosti SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia zmenia údaje, ktoré sú jeho obsahom, ale zmena nie je dôvodom na jeho zrušenie, AO/NO vydá na základe žiadosti SK/CE certifikát výrobku/systému riadenia obsahujúci nové údaje a výrobca na jeho základe vydá nové SK vyhlásenie o parametroch/Vyhlásenie o parametroch.

V prípade, že žiadateľ podá žiadosť o vydanie duplikátu, náklady súvisiace s vydávaním duplikát certifikátu fakturuje COV žiadateľovi o vydanie duplikátov.

Počas platnosti SK/CE certifikátov môže nastať obmedzenie rozsahu SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia, rozšírenie rozsahu SK/CE certifikátu výrobku/systému riadenia, pozastavenie platnosti CE certifikátu výrobku/systému riadenia.

2.5.4 Zastavenie konania o vydanie SK/CE certifikátu a vrátenie žiadosti výrobcovi

Pred uzatvorením zmluvy sa vráti žiadosť výrobcovi v prípadoch ak:

- a) žiadateľ vzal žiadosť späť,
- b) zistí, že
 1. nie je príslušný na certifikáciu v rozsahu podanej žiadosti,
 2. autorizácia/notifikácia bola odňatá po podaní žiadosti,
 3. neexistuje určená STN/hEN ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť certifikáciu,
 4. výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania,
 5. výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo
- c) v tej istej veci prebieha certifikácia u inej AO/NO.

Žiadateľ môže vziať žiadosť späť len do uzavretia zmluvy.

Žiadateľ môže odstúpiť od zmluvy, ak AO/NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinná.

AO/NO môže odstúpiť od zmluvy, ak výrobca neplní zmluvu, je najmenej dva mesiace nečinný a bez jeho súčinnosti nemožno v plnení zmluvy pokračovať, alebo ak vznikne prekážka v plnení zmluvy podľa odseku a) alebo b) alebo c).

2.5.5 Zrušenie SK/CE certifikátu,

AO/NO začne konanie o zrušenie certifikátu, ak zistí, že:

1. výrobca neodstránil v určenej lehote nezuhu stavebného výrobku alebo systému riadenia výroby;
2. parametre podstatných vlastností výrobku podľa výsledku kontrolných skúšok nie sú v zhode s parametrami typu výrobku, deklarovanými v SK vyhlásení o parametroch/CE vyhlásení o parametroch alebo s výsledkami skúšky typu výrobku;
3. systém riadenia výroby trvalo nezabezpečuje požadovanú úroveň kontroly výroby;
4. výrobca uskutočnil zmenu technológie výroby alebo zmenu použitých surovín, polotovarov, alebo komponentov, ktoré majú taký podstatný vplyv na parametre podstatných vlastností výrobku, že je potrebná nová certifikácia;
5. výrobca neumožnil AO/NO alebo jej subdodávateľovi vykonať priebežný dohľad alebo kontrolné skúšky;

Konanie o zrušenie SK/CE certifikátu je začaté dňom doručenia oznámenia o začatí konania tomu, kto bol žiadateľom v konaní o vydanie SK/CE certifikátu. Ak sa v konaní o zrušenie SK/CE certifikátu preukáže niektorý z dôvodov podľa bodov 1. až 5., AO/NO SK/CE certifikát zruší po písomnom vyjadrení sa výrobcu k dôvodu 1. až 5..

Ak o zrušenie SK/CE certifikátu požiadal výrobca, AO/NO SK/CE certifikát bezodkladne zruší bez ďalšieho skúmania. Dňom doručenia oznámenia o zrušení SK/CE certifikátu žiadateľovi stráca platnosť SK vyhlásenie o parametroch/ Vyhlásenie o parametroch, ktoré bolo vydané na jeho podklade.

3. Postup posudzovania parametrov v systéme 3 a III

3.1 Úvodné činnosti

Písomnú žiadosť o Posúdenie a overenie nemennosti parametrov podáva výrobca, splnomocnený zástupca alebo dovozca (ďalej len žiadateľ) na predpísanom tlačive, pričom uvedie všetky, v nej predpísané náležitosti a pripojí v nej predpísané prílohy.

Ak žiadosť nie je úplná, technik SL žiadateľa písomne upozorní na nedostatky žiadosti a vyzve ho, aby v určenej lehote žiadosť doplnil alebo odstránil jej iný nedostatok.

Ak to žiadateľ v určenej lehote neurobí, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.

AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi aj vtedy, ak žiadateľ vzal žiadosť späť pred uzavretím zmluvy alebo ak zistí, že nie je príslušná na posúdenie a overenie nemennosti parametrov v rozsahu podanej žiadosti, autorizácia/notifikácia jej bola odňatá po podaní žiadosti, neexistuje určená norma (STN, hEN) ani STP/ETP, podľa ktorých možno uskutočniť posúdenie a overenie nemennosti parametrov, výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania, výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo v tej istej veci prebieha posúdenie a overenie nemennosti parametrov u inej autorizovanej osoby/notifikovanej osoby.

Ak prípad vrátenia alebo späť vzatia žiadosti nenastane, AO/NO do 10 pracovných dní odo dňa, keď je žiadosť úplná, odošle žiadateľovi návrh zmluvy o vykonaní posúdenia a overenia nemennosti parametrov.

Ak žiadateľ návrh zmluvy odmietne alebo ak zmluva nevznikne z iného dôvodu, AO/NO v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.

Odstúpiť od zmluvy môže žiadateľ, AO, NO: ak žiadateľ, AO alebo NO neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinný/á a bez súčinnosti zainteresovaných strán nemožno v plnení zmluvy pokračovať.

3.2 Vzorky výrobkov

3.2.1 Výber vzoriek

Podľa špecifikácií, určených v manuáli PP a podľa definície oblasti použitia výrobku, sa stanoví vzorky a rozsah skúšok, potrebných pre posúdenie parametrov výrobku v systéme 3, III v rozsahu žiadosti žiadateľa.

3.2.2 Odber vzoriek

Odber vzoriek vykonáva výrobca.

3.2.3 Skúšanie vzoriek

Skúška typu na vzorke výrobku slúži na Posúdenie a overenie nemennosti parametrov podľa určenej STN/hEN alebo podľa STP/ETP.

3.3 Postup posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Systém posudzovania parametrov stanoví AO/NO na základe údajov deklarovaných v žiadosti žiadateľom.

3.3.1 Systém posudzovania parametrov podľa Zákona:

Posudzovanie parametrov stavebných výrobkov v **systéme III**, na ktoré sa vzťahujú určené normy alebo SK technické posúdenia, sa vykoná takto:

výrobca vydá **SK vyhlásenie o parametroch** na základe týchto činností

1. výrobca vykoná riadenie výroby,
2. AO ako skúšobné laboratórium vykoná Posúdenie a overenie nemennosti parametrov stavebného výrobku na základe skúšky typu na vzorkách odobratých výrobcom, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie stavebného výrobku,
3. AO ako COV vykoná Posúdenie a overenie nemennosti parametrov stavebného výrobku a vyhodnotenie.

3.3.2 Systémy posudzovania parametrov podľa Nariadenia CPR:

Posudzovanie parametrov stavebných výrobkov v **systéme 3**, na ktoré sa vzťahujú harmonizované normy alebo európske technické posúdenia, sa vykoná takto:

výrobca vydá **Vyhlásenie o parametroch** podstatných vlastností stavebného výrobku na základe týchto činností:

1. výrobca vykoná riadenie výroby,
2. NO ako skúšobné laboratórium vykoná Posúdenie a overenie nemennosti parametrov stavebného výrobku na základe skúšky typu na vzorkách odobratých výrobcom, výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie stavebného výrobku,
3. NO ako COV vykoná Posúdenie a overenie nemennosti parametrov stavebného výrobku a vyhodnotenie.

Výstupným dokumentom je Posúdenie a overenie nemennosti parametrov a vyhodnotenie, ktoré obsahuje jednoznačné konštatovanie, ktoré parametre podstatných vlastností výrobku vyhovujú/nehovujú podľa kritérií technických špecifikácií (spravené v príslušnom manuáli PP), prípadne stanovenú triedu na základe klasifikácie výrobku.

4. ĎALŠIE ČINNOSTI COV

COV vydáva nasledujúce doklady:

- potvrdenie AO/NO o začatí konania (podľa PK COV);
 - stanovisko AO/NO, že výrobok nepodlieha posudzovaniu a overovaniu nemennosti parametrov (podľa PK COV).
- Uvedené dokumenty vydáva COV iba pre tú osobu, ktorá požiadala o posudzovanie parametrov.

5. UZNÁVANIE DOKLADOV

5.1 Podmienky uznania protokolov

Ak výrobca alebo žiadateľ predloží dokumenty vo forme protokolov o skúškach, klasifikačných protokolov, správ o počítačovej inšpekcii, správ o priebežnom dohľade, posudzovateľ môže tieto výsledky použiť pre posúdenie parametrov výrobku ak:

- výsledky sú interpretovateľné v zmysle platných technických špecifikácií;
- protokol je vystavený na žiadateľa, prípadne žiadateľ má splnomocnenie majiteľa protokolu na jeho používanie;
- subjekty sú akreditované v rámci oficiálnych akreditačných systémov;
- dokumenty sú výsledkom akreditovanej činnosti;
- dokumenty sú predložené ako originály, notársky overené kópie alebo kópie overené štatutárnym zástupcom žiadateľa (v tomto prípade môže posudzovateľ/technik SL požadovať v prípade pochybností originál dokumentu).
Pre používanie elektronických verzií dokumentov pozri poznámku;
- dokumenty sú predložené v slovenskom jazyku, anglickom jazyku, nemeckom jazyku, českom jazyku, poľskom jazyku, alebo v prípade iného jazyka s úradným overením prekladu do slovenského jazyka, českého jazyka, anglického jazyka alebo nemeckého jazyka.

COV/SL môže uznať alebo neuznať protokol na základe písomného vyjadrenia niektorého zo subdodávateľov COV, prípadne autorizovaných/notifikovaných osôb.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac dokladov k jednej vlastnosti výrobku posudzovateľ/technik SL použije výsledky podľa nasledujúcej hierarchie (zoraďené od vyššej dôkazovej hodnoty po nižšiu):

- skúška podľa normového postupu,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel priamej aplikácie výsledkov,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel rozšírenej aplikácie výsledkov,
- výpočet podľa normového postupu,

- skúška podľa nenormového postupu,
- výpočet podľa nenormového postupu,
- posúdenie expertom.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac protokolov o skúške výrobku z rôznymi výsledkami, posudzovateľ/technik SL použije pre posúdenie parametrov najhorší výsledok z tých protokolov, ktoré spĺňajú požiadavky podľa tejto kapitoly.

Poznámka:

Elektronické verzie dokumentov (napr. protokoly o skúškach, protokoly o klasifikácii) musia byť doplnené písomným potvrdením výrobcu (žiadateľa). V tomto písomnom potvrdení musí byť uvedené:

- názov a adresa výrobcu (žiadateľa),
- zoznam zaslaných súborov (názov súboru, dátum vytvorenia súboru, veľkosť súboru, číslo dokumentu),
- vyhlásenie, že obsah súborov je zhodný s vydanými dokumentmi,
- podpis štatutárneho zástupcu výrobcu (žiadateľa).

Odporúča sa, aby návrh písomného potvrdenia pre výrobcu (žiadateľa) pripravil posudzovateľ/technik SL po preštudovaní obsahu súborov už iba pre tie súbory, ktoré budú využité pri posudzovaní parametrov. Overenie obsahu súborov môže vykonať aj posudzovateľ/technik SL, ak mu výrobca (žiadateľ) predloží k nahliadnutiu originály dokumentov. O takomto overení vykoná písomný záznam s rovnakým obsahom ako je predpísané pre písomné potvrdenie výrobcu (žiadateľa).

Písomné potvrdenie výrobcu (žiadateľa) alebo záznam o overení posudzovateľom/technikom SL musí byť súčasťou sprievodnej dokumentácie projektu.

Overenie obsahu súborov sa nevykonáva ak:

- je preukázateľné, že súbory boli vytvorené priamo organizáciou, ktorá dokumenty vydala a s ochranou pred zmenou obsahu,
- boli súbory doručené priamo z elektronickej adresy organizácie, ktorá dokumenty vydala.

5.2 Podmienky uznania certifikátov systému kvality a správ o kontrolách systému kvality výrobcu

Ak výrobca má certifikovaný systém kvality podľa ISO 9001 a predloží notársky overenú kópiu certifikátu a správu z auditu, COV môže tento certifikát použiť v konaní o vydanie SK/CE certifikátu a na jeho základe vedúci COV rozhodne, či je možné upustiť od fyzického vykonania počiatočnej inšpekcie a priebežných dohľadov. V prípade, že od vydania certifikátu systému kvality uplynulo viac ako 12 mesiacov, dohodne vedúci COV s výrobcom priebežný dohľad.

Ak výrobca dohodne s vedúcim certifikačného orgánu na systémy kvality kontroly v periodicite najviac 12 mesiacov alebo podľa príslušných technických špecifikácií, môžu so súhlasom vedúceho COV tieto nahradiť fyzický výkon priebežných dohľadov, ak výrobca predkladá v určených termínoch správy o týchto kontrolách.

Aj v tomto prípade je potrebné, aby inšpektor vydal Správu o výsledku počiatočnej inšpekcie/priebežného dohľadu. Tieto činnosti sú v kompetencii COV a vydané dokumenty sa využijú pre príslušné rozhodnutie COV.