

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	1 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

Výskumný ústav dopravný, a.s.

Veľký Diel 3323, 010 08 Žilina

Certifikačný orgán pre výroby (COV)

Postup

P1

Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti

Vypracoval: Ing. Michal Kais , zást. riad. div. certif., skúšobníctva a interoperability Dňa: 18.03.2019	Dátum vydania 20.03.2019
Kontroloval: Ing. Juraj Kubek , manažér kvality COV Dňa: 19.03.2019	Vydanie: 1
Schválil: Ing. Vladimír Majerík , vedúci COV VÚD, a.s. Dňa: 19.03.2019	Číslo výtlačku:
Vydal: COV VUD, a.s.	

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	2 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

Zoznam revízií a zmien (zmenový list)

Kap. / Príloha	Dát. revízie (r.) a zmeny (z.)	Dôvod revízie alebo zmeny	vykonal	schválil
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Obsah

1	Pojmy a použité skratky	3
2	Postup posudzovania parametrov v systémoch COV-1v1, COV-2v1.....	4
2.1	Úvodné činnosti.....	4
2.2	Vzorky výrobkov	4
2.2.1	Výber vzoriek	4
2.2.2	Odber vzoriek	4
2.2.3	Skúšanie vzoriek	4
2.3	Postup posudzovania parametrov.....	4
2.3.1	Systémy posudzovania parametrov	4
2.4	Postup overovania zhody systému riadenia výroby.....	5
2.4.1	Postup overovania zhody systému riadenia výroby.....	5
2.4.2	Inšpekcie.....	6
2.4.3	Počiatková inšpekcia	6
2.4.4	Priebežný dohľad.....	6
2.5	Rozhodnutia COV o vydaní certifikátu	7
2.5.1	Vydanie správy o certifikácii.....	7
2.5.2	Rozhodnutie COV o vydaní certifikátu	7
2.5.3	Vydanie certifikátu a jeho platnosť	7
2.5.4	Zastavenie konania o vydaní certifikátu a vrátenie žiadosti výrobcovi.....	87
2.5.5	Zrušenie SK/CE certifikátu	8
3	Ďalšie činnosti COV.....	8
4	Uznávanie dokladov	8
4.1	Podmienky uznania protokolov.....	8

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	3 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

Certifikačný orgán pre výroby (COV) uverejňuje systémy **posudzovania parametrov**, aby poskytol informácie o priebehu procesu posudzovania parametrov ďalším zainteresovaným stranám. Postup je vytvorený na základe Príručky kvality Certifikačného orgánu pre výroby (PK COV). Informácie sú uverejnené na www.vud.sk

1 Pojmy a použité skratky

COV	Certifikačný orgán pre výroby
SL	Skúšobné laboratórium
VCOV	Vedúci certifikačného orgánu pre výroby
VSL	Vedúci skúšobného laboratória
MDV SR	Ministerstvo dopravy a výstavby Slovenskej republiky
UNMS SR	Úrad pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky
Certifikát	Certifikát o nemennosti parametrov podstatných vlastností výrobku
Počiatočná inšpekcia	počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby
Priebežný dohľad	priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby
Trh	domáci (Slovenská republika) a trh Únie
Technické špecifikácie:	
STN	Slovenská technická norma
EN	Európska norma
hEN	Harmonizovaná európska norma
TPV	Technický predpis výrobku
TPR	Technické predpisy rezortu

Posudzovanie parametrov je postup, ktorý výrobca musí zabezpečiť pred uvedením výrobku na trh. Obsahom je overenie výrobcom deklarovaných parametrov výrobku postupmi podľa zvoleného systému uvedeného v danom predpise.

Typ výrobku je súbor reprezentatívnych úrovní alebo tried parametrov výrobku vyrobeného za použitia určitej kombinácie surovín alebo iných prvkov v osobitnom výrobnom procese.

Posúdenie nemennosti parametrov sa vykonáva pred uvedením výrobku na trh, na vzorke výrobku odobratej výrobcom alebo výpočtom, tabuľkovou hodnotou podľa určenej technickej špecifikácie. Vykonáva sa s ohľadom na systém posudzovania parametrov výrobku.

Certifikácia je postup posudzovania parametrov a postup overovania zhody systému riadenia výroby. Certifikáciu vykonáva COV podľa technickej špecifikácie. Výsledkom je Certifikát.

Počiatočná inšpekcia – je zisťovanie, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatočnej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou.

Priebežný dohľad – je overovanie nemennosti parametrov výrobku a sledovanie, či v priebehu výroby je uplatňovaný systém riadenia výroby v súlade s požiadavkami určenej technickej špecifikácie a či výrobca splnil opatrenia uložené COV pri počiatočnej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.

Inšpektor je osoba podľa PK COV, kompetentná vykonávať počiatočné inšpekcie a priebežný dohľad, spracovávať príslušné výstupné dokumenty; je osoba kompetentná odoberať vzorky na skúšku v SL.

Posudzovateľ je osoba podľa PK COV kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov, certifikáciu výrobku a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

Technik SL je osoba podľa PK COV kompetentná vykonávať posúdenie a overenie nemennosti parametrov a spracovávať príslušné výstupné dokumenty.

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	4 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

Žiadateľ je zákazník – výrobca/dovozca/splnomocnený zástupca výrobcu/distribútor, ktorý si objedná certifikáciu, priebežný dohľad alebo posúdenie a overenie nemennosti parametrov.

Klasifikácia výrobku je priradenie triedy na základe porovnania hodnôt parametrov zistených skúškou (výpočtom) s prípustnými hodnotami (kritériami) parametrov definovaných v dokumente, podľa ktorého sa klasifikácia vykonáva (zvyčajne klasifikačná norma).

2 Postup posudzovania parametrov v systémoch COV-1v1, COV-2v1

2.1 Úvodné činnosti

Písomnú žiadosť o vydanie certifikátu výrobku/systému riadenia podáva výrobca, splnomocnený zástupca, dovozca alebo distribútor (ďalej len „žiadateľ“) na predpísanom tlačíve, pričom uvedie všetky v nej predpísané náležitosti a pripojí v nej predpísané prílohy.

Konanie o vydanie certifikátu výrobku/systému riadenia začína dňom doručenia písomnej žiadosti. Ak žiadosť nie je úplná, posudzovateľ žiadateľa písomne upozorní na nedostatky žiadosti a vyzve ho, aby v určenej lehote žiadosť doplnil alebo odstránil jej iný nedostatok.

Ak to žiadateľ v určenej lehote neurobí, COV v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi. COV v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi aj vtedy, ak žiadateľ vzal žiadosť späť pred uzavretím zmluvy alebo ak zistí, že nie je príslušná technická špecifikácia, podľa ktorých možno uskutočniť certifikáciu, výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania, výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo v tej istej veci prebieha certifikácia u inej autorizovanej osoby.

Ak prípad vrátenia alebo späť vzatia žiadosti nenastane, COV do 10 pracovných dní odo dňa, keď je žiadosť úplná, odošle žiadateľovi návrh zmluvy o podmienkach vydania certifikátu výrobku/systému riadenia. Ak žiadateľ návrh zmluvy odmietne alebo ak zmluva nevznikne z iného dôvodu, COV v konaní nepokračuje a žiadosť vráti žiadateľovi.

Odstúpiť od zmluvy môže žiadateľ, COV: ak žiadateľ, COV neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinný/á a bez súčinnosti zainteresovaných strán nemožno v plnení zmluvy pokračovať.

2.2 Vzorky výrobkov

2.2.1 Výber vzoriek

Posudzovateľ, podľa špecifikácií, určených v technickej špecifikácii a podľa definície oblasti použitia výrobku, stanoví vzorky a rozsah skúšok na účely posúdenia parametrov výrobku v rozsahu žiadosti žiadateľa. Pri rozhodovaní postupuje so zreteľom na objektivitu skúšania a efektívitu výdavkov žiadateľa.

2.2.2 Odber vzoriek

Odber vzoriek vykonáva žiadateľ.

2.2.3 Skúšanie vzoriek

Skúškami na účely posudzovania parametrov sú skúška typu výrobku, plánovaná skúška a kontrolná skúška. Výsledky skúšok sa dokumentujú protokolmi o skúškach a o výpočtoch.

2.3 Postup posudzovania parametrov

Systém posudzovania parametrov stanoví COV na základe údajov deklarovanych v žiadosti žiadateľom.

2.3.1 Systémy posudzovania parametrov

Posudzovanie parametrov výrobkov, na ktoré sa vzťahujú technické špecifikácie, vykoná COV jedným alebo kombináciou niekoľkých systémov posudzovania parametrov označených ako systém COV-1v1, systém COV-2v1:

- a) **systém COV-1v1**: pozostáva z týchto činností:

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	5 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 2. COV vydá certifikát na základe:
 - 2a. posúdenia parametrov na základe skúšky (na základe vzoriek odobraných výrobcom), výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
- b) **systém COV-2v1**: pozostáva z týchto činností:
1. výrobca vykoná
 - 1a. riadenie výroby,
 - 1b. ďalšie skúšky vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaných plánov skúšok, dokumentácie výrobku,
 2. COV vydá certifikát na základe
 - 2a. posúdenia parametrov na základe skúšky (na základe vzoriek odobraných výrobcom), výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku,
 - 2b. počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby,
 - 2c. priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

2.4 Postup overovania zhody systému riadenia výroby

2.4.1 Postup overovania zhody systému riadenia výroby

Systémom riadenia výroby je stála organizácia vnútornej kontroly výrobcu, ktorá zabezpečuje, aby proces výroby a vyrobený výrobok boli v súlade so stanovenými požiadavkami na nemennosť parametrov výrobku podľa určenej normy/technickej špecifikácie.

Systém riadenia výroby zahŕňa:

- a) vydávanie prevádzkových predpisov upravujúcich kontrolné postupy,
- b) vykonávanie kontrolných postupov podľa prevádzkových predpisov,
- c) zaznamenávanie vykonaných kontrol a ich výsledkov,
- d) využívanie výsledkov kontrol a vykonaných skúšok na nápravu zistenej nezhody parametrov výrobku s požiadavkami podľa určenej technickej špecifikácie a na úpravu kontrolných postupov s cieľom odstrániť príčinu tejto nezhody.

Podľa druhu a zloženia výrobku, technológie jeho výroby a citlivosti parametrov jeho vlastností na zmeny vo výrobe kontrolné postupy zahŕňajú všetky alebo len niektoré z týchto činností:

- a) opis a kontrolu vstupných surovín, polotovarov, komponentov alebo ich častí alebo zložiek,
- b) kontrolu používaného výrobného zariadenia v jednotlivých medzistupňoch výroby, najmä nastavenie strojov a ich vybavenie.

Uplatňovanie systému riadenia výroby musí výrobca organizovať tak, aby výrobu opustili len výrobky, ktoré prešli všetkými kontrolnými postupmi určenými v prevádzkových predpisoch. Ak výrobok opustil výrobu a bol expedovaný skôr, než výrobca zistil všetky výsledky kontrolných postupov, bezodkladne o tom upovedomí jeho odberateľa.

Výrobca je povinný vypracúvať správy o výsledkoch vykonaných kontrolných postupov a sledovať, či výrobok prešiel všetkými kontrolnými postupmi podľa prevádzkových predpisov. Zo správ musí jednoznačne vyplývať, že výrobok má všetky parametre podľa určenej technickej špecifikácie. Pri vyhodnocovaní výsledkov kontrolných postupov sa prednostne uplatňujú štatistické metódy.

Ak sa kontrolnými postupmi v niektorej fáze alebo medzistupni výroby zistí, že vyrábaný výrobok nemá parametre podľa určenej technickej špecifikácie, výrobca je povinný bezodkladne vykonať úkony na odstránenie príčin zistenej nezhody. Po odstránení nezhody výrobca zabezpečí opakovanie kontrolných postupov určených

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	6 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

prevádzkovými predpismi. Výrobky, ktoré nie sú v zhode s parametrami podľa určenej technickej špecifikácie, výrobca bezodkladne vyradí z dodávky určenej na sprístupnenie na trhu, vhodne ich označí a až do rozhodnutia o ich použití uskladní ich oddelene od ostatných výrobkov.

Výrobca je povinný pre každé miesto výroby, v ktorom sa vyrába výrobok, jeho časť alebo zložka, a pre každý stupeň výroby poveriť zamestnanca, aby zabezpečoval postupy posudzovania parametrov výrobku, zisťoval a zaznamenával všetky prípady nezhody s určenou normou/technickou špecifikáciou a určoval opatrenia na odstránenie zistenej nezhody. Poverený zamestnanec musí mať potrebné vedomosti o systéme riadenia výroby a o technológii výroby.

Výrobca je povinný zabezpečiť, aby sa na kontrolné postupy používali len zariadenia schopné prevádzky, overené a kalibrované. Na kontrolné postupy musí mať výrobca kontrolné, skúšobné a meracie zariadenia a ostatné potrebné vybavenie. Ak výrobca nemá také zariadenie alebo vybavenie, je povinný zabezpečiť, aby kontrolné postupy vykonala iná osoba, ktorá má potrebné zariadenie a vybavenie a zamestnancov spôsobilých na ich používanie.

Výrobca je povinný viesť dokumentáciu systému riadenia výroby, v ktorej zaznamenáva opis výroby, dátum výroby, použitý kontrolný postup, zistené výsledky a kritériá zhody parametrov výrobku.

Výrobca je povinný po celý čas výroby uchovávať úplnú dokumentáciu o výrobku a o jednotlivých šaržiacich vyrobeného výrobku vrátane výrobných detailov a údajov o parametroch podstatných vlastností výrobku, ako aj záznamy o tom, komu bol expedovaný výrobok alebo jeho šarže ako prvému odberateľovi. Výrobok a jeho šarže musia byť jednoznačne identifikovateľné a podrobnosti o jeho výrobe spätne vysledovateľné.

2.4.2 Inšpekcie

Inšpekciami na účely certifikácie sú počiatková inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby (ďalej len „počiatková inšpekcia“) a priebežný dohľad nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby (ďalej len „priebežný dohľad“). Počiatkovú inšpekciu a priebežný dohľad vykonáva COV.

2.4.3 Počiatková inšpekcia

Účelom počiatkovej inšpekcie je zistiť, či je u výrobcu na všetkých miestach výroby zavedený systém riadenia výroby a či sú v organizačnej štruktúre výrobcu utvorené organizačné, personálne a technické predpoklady na trvalé udržiavanie kvality výroby. V rámci počiatkovej inšpekcie sa pred začatím výroby alebo po podstatnej zmene technológie výroby posudzuje výroba a podmienky uplatňovania vnútornej kontroly vo vzťahu k výrobe konkrétneho výrobku, všetkých jeho variantov a skupín výrobkov, ktoré sa vyrábajú rovnakou technológiou.

Počiatková inšpekcia sa vykonáva pri začatí výroby výrobku.

2.4.4 Priebežný dohľad

Účelom priebežného dohľadu je sledovať v priebehu výroby, či uplatňovaný systém riadenia výroby je v súlade s požiadavkami určenej technickej špecifikácie a či výrobca splnil opatrenia uložené COV pri počiatkovej inšpekcii alebo pri predchádzajúcom priebežnom dohľade.

Plánovaný priebežný dohľad sa uskutočňuje na podklade písomnej správy z počiatkovej inšpekcie v lehotách podľa plánu vykonávania priebežného dohľadu vypracovaného COV na základe určenej technickej špecifikácie. Neplánovaný priebežný dohľad sa vykoná

- a) na základe oznámenia výrobcu o zmene technológie výroby alebo o zmene organizácie vnútornej kontroly výroby,
- b) na kontrolu odstránenia nedostatkov zistených predchádzajúcim priebežným dohľadom alebo kontrolou vykonanou orgánom určeným výkonom dozoru nad trhom,

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	7 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

c) pri obnovení výroby, ak prerušenie výroby trvalo dlhšie ako 12 mesiacov.

Čas medzi vykonaním priebežného dohľadu stanoví VCOV v zmluve uzavretej medzi COV a výrobcom.

Vykonanie priebežného dohľadu zabezpečí inšpektor tak, že 1 mesiac pred plánovaným termínom výkonu nasledujúceho priebežného dohľadu zašle o tom výrobcovi oznam. Priebežný dohľad vykoná inšpektor. Výsledok priebežného dohľadu a posúdenie akýchkoľvek zmien, odstránenia nedostatkov, nezhôd ako aj posúdenie stálej účinnosti **systému riadenia výroby**, jeho dôveryhodnosť, súlad s technickými špecifikáciami sa uvedie v písomnej Správe o výsledku priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

Výrobca je povinný bezodkladne oznamovať COV zmeny technológie výroby a použitých surovín, polotovarov a komponentov, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vlastnosti výrobku, ako aj organizačné a personálne zmeny v systéme riadenia výroby, ktoré majú alebo môžu mať vplyv na vnútornú kontrolu.

2.5 Rozhodnutia COV o vydaní certifikátu

2.5.1 Vydanie správy o certifikácii

Správa obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre výrobku a systém riadenia výroby (Správa o výsledku počítačovej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby) sú v zhode alebo nezohode s parametrami podľa technickej špecifikácie.

2.5.2 Rozhodnutie COV o vydaní certifikátu

V prípade, že závery správy o certifikácii sú kladné (parametre výrobku a systém riadenia výroby sú v zhode), vydá VCOV Rozhodnutie o vydaní certifikátu. V opačnom prípade vydá oznámenie o nevydaní certifikátu.

2.5.3 Vydanie certifikátu a jeho platnosť

Na základe zistení z konania o vydanie certifikátu COV vydá:

- certifikát (podľa PK COV), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že parametre výrobku, prípadne systém riadenia výroby sú v zhode s parametrami podľa určenej technickej špecifikácie;
- Oznámenie o nevydaní certifikátu výrobku/systému riadenia (podľa PK COV), ak správa o certifikácii obsahuje konštatovanie o tom, že sa systémami posudzovania parametrov preukázalo, že aspoň jeden z parametrov podstatných vlastností výrobku a/alebo systém riadenia výroby nie sú v zhode s parametrami podľa určenej technickej špecifikácie;

Certifikát je platný odo dňa, ktorý je v ňom uvedený ako deň platnosti. Certifikát sa vydáva s platnosťou ako určí VCOV.

COV môže obmedziť platnosť certifikátu aj vtedy, ak:

- a) výrobca pripravuje zmenu technológie výroby alebo zmenu systému riadenia výroby, a to na čas vykonania zmeny,
- b) údaje o výrobku alebo systéme riadenia výroby majú časovo obmedzenú platnosť, a to na čas ich platnosti,
- c) odstránenie zistenej nepodstatnej odchýlky od určenej technickej špecifikácie vyžaduje systémovú zmenu v technológii výroby alebo zmenu v systéme riadenia výroby, a to na čas ich uskutočnenia, najviac však na päť rokov.

Certifikát možno kopírovať len ako celok. Kopírovať len jeho časť možno len so súhlasom COV, ktorá ho vydala.

Ak sa počas platnosti certifikátu zmenia údaje, ktoré sú jeho obsahom, ale zmena nie je dôvodom na jeho zrušenie, COV vydá na základe žiadosti certifikát obsahujúci nové údaje.

V prípade, že žiadateľ podá žiadosť o vydanie duplikátu, náklady súvisiace s vydávaním duplikát certifikátu fakturuje COV žiadateľovi o vydanie duplikátov.

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	8 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

Počas platnosti certifikátov môže nastať obmedzenie rozsahu certifikátu, rozšírenie rozsahu certifikátu, pozastavenie platnosti certifikátu.

2.5.4 Zastavenie konania o vydanie certifikátu a vrátenie žiadosti výrobcovi

Pred uzatvorením zmluvy sa vráti žiadosť výrobcovi v prípadoch, ak:

- a) žiadateľ vzal žiadosť späť,
- b) zistí sa, že
 1. výrobok nie je vhodný na certifikáciu v rozsahu podanej žiadosti,
 2. autorizácia bola odňatá po podaní žiadosti,
 3. neexistuje určená technická špecifikácia, podľa ktorej možno uskutočniť certifikáciu,
 4. výrobca zanikol bez právneho nástupcu po začatí konania,
 5. výrobok, ktorý je uvedený v žiadosti, sa prestal vyrábať, alebo jeho výroba bola zakázaná alebo zastavená, alebo
- c) v tej istej veci prebieha certifikácia u inej akreditovanej/autorizovanej osoby.

Žiadateľ môže vziať žiadosť späť len do uzavretia zmluvy.

Žiadateľ môže odstúpiť od zmluvy, ak COV neplní zmluvu alebo je najmenej dva mesiace nečinná. COV môže odstúpiť od zmluvy, ak výrobca neplní zmluvu, je najmenej dva mesiace nečinný a bez jeho súčinnosti nemožno v plnení zmluvy pokračovať, alebo ak vznikne prekážka v plnení zmluvy podľa odseku a) alebo b) alebo c).

2.5.5 Zrušenie SK/CE certifikátu

COV začne konanie o zrušenie certifikátu, ak zistí, že:

1. výrobca neodstránil v určenej lehote nezhodu výrobku alebo systému riadenia výroby;
2. parametre podstatných vlastností výrobku podľa výsledku kontrolných skúšok nie sú v zhode s parametrami typu výrobku, deklaroványmi v technickej špecifikácii alebo s výsledkami skúšky typu výrobku;
3. systém riadenia výroby trvalo nezabezpečuje požadovanú úroveň kontroly výroby;
4. výrobca uskutočnil zmenu technológie výroby alebo zmenu použitých surovín, polotovarov, alebo komponentov, ktoré majú taký podstatný vplyv na parametre výrobku, že je potrebná nová certifikácia;
5. výrobca neumožnil COV alebo jej subdodávateľovi vykonať priebežný dohľad alebo kontrolné skúšky;

Konanie o zrušenie certifikátu je začaté dňom doručenia oznámenia o začatí konania tomu, kto bol žiadateľom v konaní o vydanie certifikátu. Ak sa v konaní o zrušenie certifikátu preukáže niektorý z dôvodov podľa bodov 1. až 5., COV certifikát zruší po písomnom vyjadrení sa výrobcu k dôvodu 1. až 5.

Ak o zrušenie certifikátu požiadal výrobca, COV certifikát bezodkladne zruší bez ďalšieho skúmania.

3 Ďalšie činnosti COV

COV vydáva nasledujúce doklady:

- potvrdenie COV o začatí konania (podľa PK COV);

Uvedené dokumenty vydáva COV iba pre tú osobu, ktorá požiadala o posudzovanie parametrov.

4 Uznávanie dokladov

4.1 Podmienky uznania protokolov

Ak výrobca alebo žiadateľ predloží dokumenty vo forme protokolov o skúškach, klasifikačných protokolov, správ o počiatkovej inšpekcii, správ o priebežnom dohľade, posudzovateľ môže tieto výsledky použiť pre posúdenie parametrov výrobku, ak:

- výsledky sú interpretovateľné v zmysle platných technických špecifikácií;
- protokol je vystavený na žiadateľa, prípadne žiadateľ má splnomocnenie majiteľa protokolu na jeho používanie;

VÚD, a.s. Žilina	Postup P1 Systémy posudzovania parametrov v neregulovanej oblasti	strana	9 z 9
		vyd. (dátum)	1 (20.03.2019)
		rev. (dátum)	0 (- - -)
		zmena (dátum)	0 (- - -)

- subjekty sú akreditované v rámci oficiálnych akreditačných systémov;
- dokumenty sú výsledkom akreditovanej činnosti;
- dokumenty sú predložené ako originály, notársky overené kópie alebo kópie overené štatutárnym zástupcom žiadateľa (v tomto prípade môže posudzovateľ/technik SL požadovať v prípade pochybností originál dokumentu). Pre používanie elektronických verzií dokumentov pozri poznámku;
- dokumenty sú predložené v jazyku zrozumiteľnom pre vykonávateľa (Slovenský, Český a Anglický jazyk).

COV môže uznať alebo neuzať protokol na základe písomného vyjadrenia niektorého zo subdodávateľov COV.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac dokladov k jednej vlastnosti výrobku, posudzovateľ/technik SL použije výsledky podľa nasledujúcej hierarchie (zoraďené od vyššej dôkazovej hodnoty po nižšiu):

- skúška podľa normového postupu,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel priamej aplikácie výsledkov,
- rozšírenie výsledkov skúšky podľa pravidiel rozšírenej aplikácie výsledkov,
- výpočet podľa normového postupu,
- skúška podľa nenormového postupu,
- výpočet podľa nenormového postupu,
- posúdenie expertom.

V prípade, ak objednávateľ predloží viac protokolov o skúške výrobku z rôznymi výsledkami, posudzovateľ/technik SL použije pre posúdenie parametrov najhorší výsledok z tých protokolov, ktoré spĺňajú požiadavky podľa tejto kapitoly.

Poznámka:

Elektronické verzie dokumentov (napr. protokoly o skúškach, protokoly o klasifikácii) musia byť doplnené písomným potvrdením výrobcu (žiadateľa). V tomto písomnom potvrdení musí byť uvedené:

- názov a adresa výrobcu (žiadateľa),
- zoznam zaslaných súborov (názov súboru, dátum vytvorenia súboru, veľkosť súboru, číslo dokumentu),
- vyhlásenie, že obsah súborov je zhodný s vydanými dokumentmi,
- podpis štatutárneho zástupcu výrobcu (žiadateľa).

Odporúča sa, aby návrh písomného potvrdenia pre výrobcu (žiadateľa) pripravil posudzovateľ/technik SL po preštudovaní obsahu súborov už iba pre tie súbory, ktoré budú využité pri posudzovaní parametrov. Overenie obsahu súborov môže vykonať aj posudzovateľ/technik SL, ak mu výrobca (žiadateľ) predloží k nahliadnutiu originály dokumentov. O takomto overení vykoná písomný záznam s rovnakým obsahom ako je predpísané pre písomné potvrdenie výrobcu (žiadateľa).

Písomné potvrdenie výrobcu (žiadateľa) alebo záznam o overení posudzovateľom/technikom SL musí byť súčasťou sprievodnej dokumentácie projektu.

Overenie obsahu súborov sa nevykonáva, ak:

- je preukázateľné, že súbory boli vytvorené priamo organizáciou, ktorá dokumenty vydala a s ochranou pred zmenou obsahu,
- boli súbory doručené priamo z elektronickej adresy organizácie, ktorá dokumenty vydala.